Highcon

Highcon comble le fossé entre la créativité
conceptuelle et la capacité de production
grâce à une technologie numérique innovante
qui décuple le pouvoir du papier

Highcon Euclid III

POUR LES CARTONNIERS, LES IMPRIMEURS DE LABEUR ET LES PROFESSIONNELS DU FAÇONNAGE FONCTIONNANT EN FORMAT B1/B2

- Technologie numérique éprouvée de découpe et de rainage qui fait écho aux tendances du marché pour la production de courts et moyens tirages à un prix abordable
- Meilleure réactivité, plus grande souplesse de conception et efficacité accrue

---

Highcon Euclid IIIS

DÉCOUPE ET RAINAGE NUMÉRIQUES POUR FORMAT B2

- Machine pour format B2 intégrant toutes les capacités et possibilités de découpe et rainage numériques déjà éprouvées pour le format B1
- Mise à niveau simple sur site vers le format B1
- Élimination des goulets d'étranglement dans une solution numérique de bout en bout

UNE SOLUTION RENTABLE QUI FAIT ÉCHO AUX TENDANCES DU MARCHÉ

- Courts tirages
- Délais de commercialisation rapides et possibilité de réaliser des changements de dernière minute
- Individualisation et personnalisation au niveau de chaque produit
- Différenciation favorisée par le champ illimité des possibilités conceptuellesnumérique de bout en bout

Highcon Beam

DÉCOUPE ET RAINAGE NUMÉRIQUES POUR LES APPLICATIONS DE PRODUCTION GÉNÉRALE DE CARTONNAGES, D'EMBALLAGES EN CARTON ONDULÉ, DE VISUELS D'AFFICHAGE ET DE CONTENUS DE LABEUR JUSQU'À 5 000 FEUILLES B1 PAR JOUR

La Highcon Beam offre aux entreprises moyennes de transformation du carton, aux grands imprimeurs de labeur (B1) et aux façonniers de grande envergure :

Une solution robuste et fiable qui fait écho aux tendances du marché

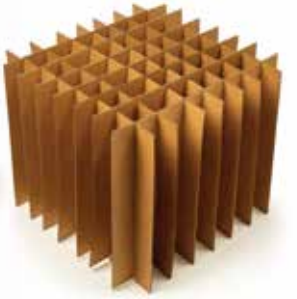
- Délai de commercialisation
- Changements de dernière minute
- Différenciation et innovation continues
- Plus grande efficacité de la chaîne de production grâce à l'élimination du recours aux outils et la rationalisation de l'étape de préparation
- Nombreux supports acceptés, jusqu'aux matériaux microcannelés
- Transition de l'analogique au numérique qui libère l'équipement analogique pour les très grands tirages

Highcon Euclid IIIC

DÉCOUPE ET RAINAGE NUMÉRIQUES POUR LES SUPPORTS EN CARTON ONDULÉ ET MICROCANNELÉS POUR FORMATS B1 ET B2

Machine spécifiquement conçue pour les supports en carton ondulé et microcannelés allant de 1 à 3 mm (40-120 pt). Convient aux visuels PLV, aux boîtes en ligne ou personnalisées, aux séparateurs et aux inserts.

- Possibilité de créer des emballages double emploi
- Possibilité d'adapter la taille et la structure pour optimiser le format de boîte, réduisant ainsi les frais d'expédition
- Technologie de rainage produisant des boîtes plus résistantes que celles réalisées sur des machines conventionnelles
- Perforation personnalisée pour des mécanismes d'ouverture optimisés aux bords plus nets



	EUCLID IIIS	EUCLID III	BEAM	EUCLID IIIC
Découpe décorative	●	●		
Versions multiples/Personnalisation	●	●	●	
Plaquettes thermoformées/à suspendre	●	●	●	
Emballages de luxe	●	●	●	
Cartes de vœux	●	●	●	
Pochettes	●	●	●	
Documents commerciaux (brochures, dépliants, invitations, cartes de visite)	●	●	●	
Wobblers PLV, affichettes, étiquettes pour rayons	●	●	●	
Emballages		●	●	
Supports pour boissons			●	●
Séparateurs/Inserts			●	●
Présentoirs de comptoirs			●	●
Emballages secondaires				●
PLV – Articles d'affichage (carton ondulé)				●

	Paramètre	Euclid IIIS	Euclid III	Beam	Euclid IIIC
PERFORMANCES	Format max. (mm) Format min. (mm) Épaisseur du carton et des étiquettes (µ) Matériaux microcannelés (mm) Matériaux ondulés (mm) Rendement maximal (f/h)	530 x 750, portrait 320 x 457, portrait 200-600 (8-24 pt) N+F+G jusqu'à 1,2 mm (47 pt) N/A 2 750	760 x 1 060, portrait 320 x 457, portrait 200-600 (8-24 pt) N+F+G jusqu'à 1,2 mm (47 pt) N/A 2 250 pour B1, 2 750 pour B2	760 x 1 060, portrait 500 x 700, portrait 200-900 (8-36pt) N+F+G jusqu'à 1,2 mm (47 pt) E jusqu'à 2 mm (78 pt) 5 000	760 x 1 060, portrait 500 x 700, portrait N/A N+F+G+E+B, 1 à 3 mm 2 250
CAPACITÉ D'EMPILEMENT	Hauteur de pile de marge, palette comprise (m) Hauteur de pile de réception, palette comprise (m)	1,1 1	1,1 1	1,1 1	1,1 1
DONNÉES TECHNIQUES	Zone de découpe nette Prise de pince (mm)	515 x 750 15	740 x 1 050 15	740 x 1 050 15	740 x 1 050 15
DIMENSIONS ET POIDS DE LA MACHINE	L (m) l (m) H (m) Masse nette (en tonnes)	8,6 2,1 2,3 5 environ	8,6 2,1 2,3 6,5 environ	8,8 2,15 2,1 8 environ	8,6 2,1 2,3 6,5 environ
MODULES SUPPLÉMENTAIRES	HIDS Repérage avancé Découpe de données variables CAD Light Editor	En option En option En option En standard	En option En option En option En standard	En option En option En option En standard	En option En option (repère sur le dessus) En option En standard

Processus numérique de découpe et rainage Highcon

8 Système d'empilage

7 Échenillage numérique*

6 Système laser (découpe)

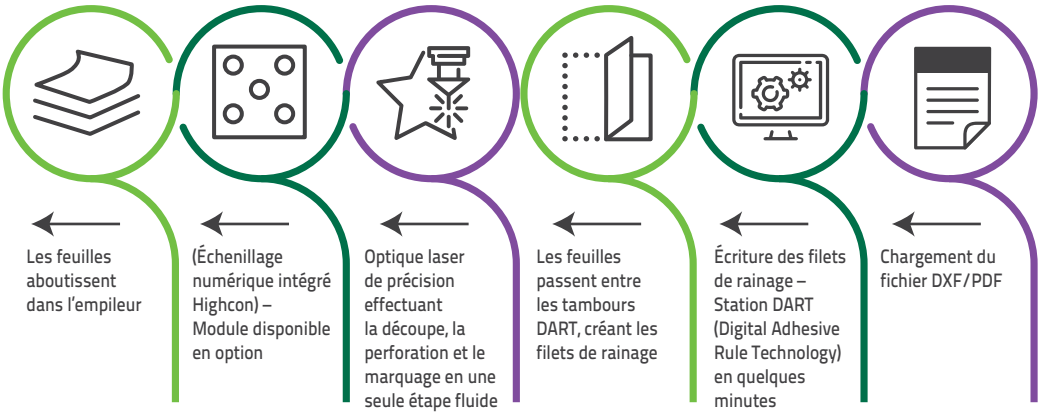
5 Repérage avancé*

4 Station DART (rainage)

3 Interface opérateur

2 Repérage (mécanique)

1 Système d'alimentation



* Module disponible en option

Highcon

www.highcon.net

Siège : info@highcon.net | +972-8-9101705

©2018 Highcon Systems Ltd. Tous droits réservés. La copie de toute partie du présent document, sous quelque forme que ce soit, est interdite sans l'autorisation écrite expresse de Highcon. Highcon, le logo Highcon, Highcon Euclid et DART sont des marques commerciales de Highcon Systems Ltd, déposées dans certains pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Les machines, systèmes, logiciels et méthodes de Highcon sont brevetés ou en instance de brevet. Ces informations sont susceptibles de modification sans préavis. Highcon ne saurait être tenue responsable des erreurs ou omissions techniques ou rédactionnelles contenues dans ce document.