Highcon

Highcon llena el vacío existente entre
la creatividad del diseño y la capacidad de
producción con tecnologías digitales innovadoras
que maximizan la potencia del papel

Highcon Euclid III

PARA CONVERTIDORES DE CARTÓN PLEGABLE, IMPRESORES COMERCIALES Y PROFESIONALES DE ACABADO COMERCIAL QUE TRABAJAN EN FORMATO B1/B2

- Tecnología probada de corte y hendido digital para tiradas cortas y medias a un precio asequible que responde a las tendencias del mercado
- Proporciona una mayor capacidad de respuesta, flexibilidad de diseño y eficiencia optimizada

---

Highcon Euclid IIIS

SOLUCIÓN DE CORTE Y HENDIDO DIGITAL EN FORMATO B2

- Máquina B2 con todas las capacidades y oportunidades del corte y hendido digital ya demostradas en formato B1
- Actualización simplificada in situ al formato B1
- Elimina los atascos en una solución digital de extremo a extremo

UNA SOLUCIÓN RENTABLE QUE DA RESPUESTA A LAS TENDENCIAS DEL MERCADO

- Tiradas cortas
- Rápida comercialización e introducción de cambios de última hora
- Adaptación y personalización de cada producto individual
- Diferenciación por la eliminación de las limitaciones en el diseño

Highcon Beam

PRODUCCIÓN TRANSVERSAL DE CORTE Y HENDIDO DIGITAL PARA CARTÓN PLEGABLE, EMBALAJE CORRUGADO, APLICACIONES DE EXPOSICIÓN Y COMERCIALES A VELOCIDADES MÁXIMAS DE 5.000 HOJAS B1 POR HORA

Para convertidores de cartón plegable de volúmenes medios y grandes, imprentas comerciales grandes (B1) y profesionales de acabado comercial, Highcon Beam ofrece:

Una solución robusta y rentable que da respuesta a las tendencias del mercado

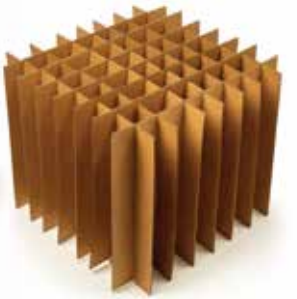
- Rápida comercialización
- Introducción de cambios de última hora
- Diferenciación continua e innovación
- Mejora de la cadena de suministro eliminando la preparación de herramientas y racionalizando la configuración
- Amplia gama de sustratos: hasta E-flute
- Conversión analógica a digital: también libera equipos analógicos para tiradas muy largas

Highcon Euclid IIIC

CORTE Y HENDIDO DIGITAL PARA SUSTRATOS CORRUGADOS Y ACANALADOS PARA FORMATO B1 Y B2

Específicamente diseñada para sustratos corrugados y acanalados desde 1 mm hasta 3 mm/ 40-120 pt.
Adecuado para cajas online o personalizadas y expositores para el punto de venta, divisores e insertos.

- Permite embalajes de doble finalidad para la expedición a la estantería
- Capacidad de adaptar el tamaño y la estructura para optimizar el tamaño de las cajas, reduciendo los costes de expedición
- La tecnología de hendido produce cajas más sólidas en comparación con la tecnología convencional
- La perforación personalizada genera mecanismos de apertura optimizados con bordes más limpios



	EUCLID IIIS	EUCLID III	BEAM	EUCLID IIIC
Corte decorativo	●	●		
Control de versiones / personalización	●	●	●	
Tarjetas colgantes / blísters	●	●	●	
Embalajes de lujo	●	●	●	
Tarjetas de felicitación	●	●	●	
Filtros de bolsa	●	●	●	
Materiales de marketing (folletos, flyers, invitaciones, tarjetas de visita)	●	●	●	
Wobblers para punto de venta, carteles publicitarios, etiquetas en la estantería	●	●	●	
Paquetes		●	●	
Portadores de bebidas			●	●
Divisores / Insertos			●	●
Displays de mostrador			●	●
Embalaje secundario				●
Punto de venta – componentes para displays (corrugados)				●

	Parámetro	Euclid IIIS	Euclid III	Beam	Euclid IIIC
RENDIMIENTO	Formato máx. (mm) Formato min. (mm) Grosor de cartón y etiqueta (µ) Microacanalado (mm) Corrugado (mm) Rendimiento máx. (s/h)	530 x 750 portrait (21 x 30") 320 x 457 portrait (12,5 x 18") 200-600 (8-24 pt.) N+F+G hasta 1,2 (47 pt) NA 2750	760 x 1060 portrait (30 x 42") 320 x 457 portrait (12,5 x 18") 200-600 (8-24 pt.) N+F+G hasta 1,2 (47 pt) NA 2250 para B1, 2750 para B2	760 x 1060 portrait (30 x 42") 500 x 700 portrait (19,7 x 27,6") 200-900 (8-36 pt.) N+F+G hasta 1,2 (47 pt) E hasta 2 mm (78 pt.) 5000	760 x 1060 portrait (30 x 42") 500 x 700 portrait NA 1 a 3 mm N F G E B Flute 2250
DATOS DE LA PILA	Altura de la pila del alimentador incl. pallet (m) Altura de la pila de salida incl. pallet (m)	1,1 (3,6 ft) 1 (3,3 ft)	1,1 (3,6 ft) 1 (3,3 ft)	1,1 (3,6 ft) 1 (3,3 ft)	1,1 (3,6 ft) 1 (3,3 ft)
DATOS TÉCNICOS	Área de corte neta Margen de pinzas (mm)	510 x 750 (20,07 x 29,5") 15 (0,59")	740 x 1050 (29 x 41") 15	740 x 1050 (29 x 41") 15	740 x 1050 (29 x 41") 15
DIMENSIONES Y PESO DE LA MÁQUINA	L (m) An (m) Al (m) Peso neto (toneladas)	8,6 (28 ft) 2,1 (7 ft) 2,3 (7,5 ft) ~5	8,6 (28 ft) 2,1 (7 ft) 2,3 (7,5 ft) ~6,5	8,8 2,15 2,1 ~8	8,6 (28 ft) 2,1 (7 ft) 2,3 (7,5 ft) ~6,5
MÓDULOS ADICIONALES	HIDS Registro avanzado Corte con datos variables CAD Light Editor	accesorio opcional accesorio opcional accesorio opcional incluido	accesorio opcional accesorio opcional accesorio opcional incluido	accesorio opcional accesorio opcional accesorio opcional incluido	accesorio opcional accesorio opcional (desde la parte superior) accesorio opcional incluido

Proceso de corte y hendido digital de Highcon

8 Sistema de apilado

7 Unidad de separación digital*

6 Sistema de corte por láser

5 Registro avanzado*

4 Estación DART (hendido)

3 Interfaz del operario

2 Registro (mecánico)

1 Sistema de alimentación

*Módulo opcional

Highcon

www.highcon.net

Sede central: info@highcon.net | +972-8-9101705

©2018 Highcon Systems Ltd. Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de este material sin el consentimiento explícito por escrito de Highcon. Highcon, el logotipo Highcon, Highcon Euclid, Highcon Beam, Highcon Pulse, Highcon Axis, Highcon Shape y DART son marcas comerciales de Highcon Systems Ltd., que pueden estar registradas en determinadas jurisdicciones. Todas las demás marcas son propiedad de sus propietarios respectivos. Las máquinas, sistemas, software y métodos de Highcon están patentados. La información del presente documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Highcon no será responsable de posibles errores técnicos o editoriales u omisiones.