



海科 Euclid III

数码切割压痕技术实现了多样化应用

海科 Euclid III 使用企业内受控的数字系统，代替了复杂、昂贵且缓慢的刀模和调试过程，从而加快响应速度、提高设计灵活度和作业效率。张开双臂拥抱高价值应用和市场中无数的新机遇，海科 Euclid III 不断解决着今天的挑战，同时为明天的成长需求提供答案，涵盖了包装和商业印刷应用直到网络包装解决方案，甚至还有 3D 建模。

优势

-  按需数码生产省去了刀版制作调试环节，精简了安装流程
-  加快供应链的响应速度，缩短周转时间，灵活应对改变
-  各种全新的高价值应用功能实现了差异化的竞争优势
-  摒弃传统的模切成型和清除工序，释放设计创新潜能
-  对于短版加工而言，这项解决方案价格实惠、利润可观。每年节省了成吨的模具费用和昂贵仓储成本

特点

- 加工速度可达 1,500 张/小时
- 适用于各种介质：标签纸、卡纸和薄型瓦楞纸
- 兼容现有工作流程
- 可变量数据切割
- 海科 Axis Web-to-Pack 软件包（选配）
- 3D 建模包（选配）
- 海科集成数码清废单元（选配）

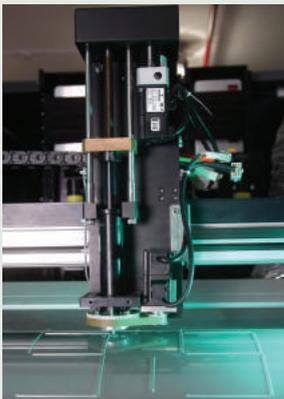
海科 Euclid 系列

海科首次在 2012 年杜塞尔多夫印刷展上推出了全球首台数码切割压痕机。从那时起，遍布世界的海科客户借助数码设备的力量，不断满足数百个不同的品牌日益增长的需求。第三代设备总结以往经验，牢记发展需求，将重心放在更具附加值的应用功能上。

借助于海科 Euclid III 的多样化功能，包装商、印刷商甚至是 3D 服务商都能跟上客户寻求创新和差异化的步伐。

工作原理

切割压痕过程可分为两个阶段。



阶段 1：压痕

首先，压痕基于海科的专利技术 DART（数码粘胶压痕控制技术），从而取代了传统的压痕刀和压痕槽。在海科 DART 工艺中，数码压痕线可写至位于机器上的 DART 薄膜上。DART 仅需 15 分钟便可设置完成。一旦完成了 DART 的写入过程，生产过程便从按下按钮那一刻开始了。现有 DART 薄膜之间上下轴的间歇。通过将满足具体作业和介质所需的数码压痕线、上下轴之间的物理压力以及计算机驱动的流程结合起来，这样形成的压痕线与传统的压痕线具有相同的物理属性。



阶段 2：切割

接着，经过压痕处理的印张可一次性经过精密的二氧化碳激光机和创新的光学工艺进行切割、打孔或半穿。复杂切口和装饰切口都可以简单迅速的生成。在这种数码工艺中，最后时刻的修改或编辑非常简单，仅需数秒钟便可在设备上完成。

针对重复订单，作业数据可以文件形式进行保存，因此无需在仓库中存放模切工具。

高级应用功能

可变数据切割



Euclid III 内置一种简单易用的可变数据切割和半穿软件。通过将可变数据用于加工过程，海科 Euclid III 将工艺流程转化成实现差异化的良机。由于增加了定制化、个性化和安全性等应用功能，可变数据切割将简单产品提升为高端产品。

海科 Axis

(选配模块)

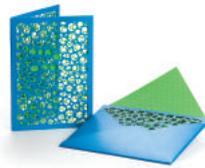


作为一种软件解决方案，海科 Axis 2D/3D 平台让纸张或卡纸生产供应链中的所有企业都能从网络印刷中受益匪浅。虽然网络印刷解决方案只能处理像手册或名片这类简单的平面产品，但海科 Axis 可处理所有复杂的 3D 包装应用。

该解决方案由海科与 XMPie 和 Esko 合作开发，专门为包装和其他复杂的应用而设计。它不仅可简化当前客户的订购流程，而且可为你的业务提供在线商店。

海科集成数码清废单元

(选配模块)



切割废料清除组件是海科 Euclid III 的内置单元，可自动清除印张内部最细小激光切口所产生的废料。优化切割算法加上新介质处理系统能确保切割口完全干净、平整，这对于完成复杂的切割图案至关重要。所有碎屑均会落入一个易于拆卸的收集容器内。拥有该模块，就无需再另行购买、安装或存储单独的清理工具，从而显著增强了机器的生产效率。

3D 建模包

(选配模块)



海科 Euclid 设备实现了无限可能的设计，从而使传统加工进入了更加令人兴奋的全新应用过程。在完成设计的微调后，通过数码手段对多层介质进行切割，3D 纸上建模将变得切实可行。

借助于海科 Euclid III 3D 建模包，客户在 3D 建模过程中便拥有前所未有的速度、规模和成本，从而充分发挥了纸张的作用。根据你目前在纸张方面的专业能力，利用各种不同的介质进行 3D 建模，包括模压介质，可将你的服务和产品扩展到新的市场和业务领域中。

海科 Euclid III 规格

	参数	公制	英制
介质和性能	最大幅面	760 X 1060 毫米，纵向	30 X 42
	最小幅面	320 X 457 毫米，纵向	12.5 X 18
	卡纸和标签纸	200-600 μ	8-24 pt.
	薄型瓦楞板 N+F+G	厚达 1.2 毫米	47 pt.
	最大加工量 (张/小时)*	1500	
纸堆数据	进纸堆高度，包括托盘	1.1 米	3.6 英尺
	出纸堆高度，包括托盘	1 米	3.3 英尺
技术数据	净切割面积	740 x 1050 毫米	29 X 41
	咬口白边	15 毫米	0.59
设备尺寸和重量	长 x 宽 x 高	8.6 x 2.1 x 2.3 米	28 x 7 x 7.5 英尺
	净重 (吨)	~5	~5

*取决于拼版和介质

海科产品系列比较*



海科 Beam

数码切割压痕跻身主流生产



海科 Euclid III

数码切割压痕技术实现了多样化应用



海科 Pulse

B2/29 英寸幅面数码切割压痕技术

幅面	760 X 1060 毫米， 纵向 / 30X42 英寸	760 X 1060 毫米， 纵向 / 30X42 英寸	530 x 750 毫米， 纵向 / 21x30 英寸
最大加工量*	5,000 张/小时	1,500 张/小时	2,000 张/小时
介质	卡纸和标签纸， 120-900 μ (5-36 pt.) 薄型瓦楞板 (可达 E 楞)， 厚达 2 毫米 (78 pt.)	卡纸和标签纸， 200-600 μ (8-24 pt.) 薄型瓦楞板 (N+F+G)， 厚达 1.2 毫米 (47 pt.)	卡纸和标签纸， 120-600 μ (5-24 pt.)
设备长度	8.6 米/28 英尺	8.6 米/28 英尺	6.4 米/21 英尺
可变数据切割	包括	包括	可选扩展功能
光子套准	包括	包括	可选扩展功能
CAD 简易编辑器	包括	包括	可选扩展功能
海科 Axis (基础包)	可选扩展功能	可选扩展功能	可选扩展功能
海科集成数码清废单元	可选扩展功能	可选扩展功能	可选扩展功能
3D 建模包	可选扩展功能	可选扩展功能	未提供

*请阅读产品手册，全面了解产品规格



Highcon

www.highcon.net

总部 : info@highcon.net | [+972-8-9101705](tel:+972-8-9101705) | [+972-8-9101706](tel:+972-8-9101706)

海科北美 : [+1 844-442-6670](tel:+1-844-442-6670)